

## PRESENTAZIONE DELLA SOCIETA' E REFERENZE

La **DVD TECNO Srl** è stata fondata nel maggio del 2007 ed ha rilevato tutti i progetti in essere, il know-how ed il personale della DVD Impianti Srl che ha operato negli anni precedenti nel settore dell'ingegneria e della consulenza nei campi energetico-ambientale e petrolchimico-farmaceutico. I suoi soci comproprietari e fondatori possiedono un'esperienza ultra quarantennale proprio in questi campi; conoscenze sviluppate sia all'interno di società leader nel campo che come liberi professionisti.

Attraverso un accordo programmatico con una società di costruzioni meccaniche situata nel Nord-Est d'Italia, essa ha anche a disposizione una officina per la costruzione di macchinari su proprio disegno.

La finalità della **DVD Tecno Srl** è quella di indirizzare le sue potenzialità verso forniture legate alle tecnologie dell'ambiente in particolare nel campo del trattamento dei rifiuti solidi urbani, dei rifiuti tossici e nocivi, degli impianti petrolchimici ed industriali, dell'impiantistica della strumentazione di controllo e dell'automazione, anche con fornitura di skid completamente prefabbricati ad alta concentrazione di automazione.

Il gruppo di lavoro è caratterizzato da una larga flessibilità di intervento (servendosi al bisogno di specialisti esterni) che consente di fornire la completa ingegnerizzazione, costruzione ed avviamento di impianti (anche "chiavi in mano") attraverso l'utilizzo di know-how, tecnologie e disegni di macchinari in alcuni casi sviluppati dal Gruppo stesso.

La **DVD Tecno Srl** ha un sistema di gestione certificato secondo la norma ISO 9001:2008 con il Bureau Veritas ed è in grado di adeguarsi alle normative internazionali e di approntare la documentazione necessaria per l'approvazione degli Enti competenti, italiani ed esteri, nella fornitura di impianti, assistenza, montaggio ed avviamento.

L'esperienza di cui la società dispone consente di intervenire sia nella progettazione che nella fornitura di numerose tipologie impiantistiche in attività diversificate:

## COMPANY DESCRIPTION AND REFERENCES

**DVD TECNO Srl** was founded on may 2007 buying-out all projects, know-how and personnel of DVD Impianti Srl which had been operating in the engineering, petrochemical-pharmaceutical and environmental-energy fields. The founders and co-owners have more than forty years of experience in these fields; their experiences have been acquired working for companies leader in their field and also as freelancers.

Through an agreement with a mechanical construction company based in the North-East of Italy, **DVD Tecno Srl** also possesses a mechanical workshop used for the construction of machineries and plants of its own design.

The aim of **DVD Tecno Srl** is to supply environmental technologies (particularly in the solid and toxic waste management), petrochemical, hydrogen and industrial plants, design of instrumentation and electrical plants with DCS control and/or supervising systems, and skid-mounted plants, totally prefabricated and heavily automated.

The team is characterized by a great flexibility which allows to supply complete engineering, construction and start-up of plants (even "turn-key" ones) through know-how, technologies and machinery designs developed, where necessary, by the group itself.

**DVD Tecno Srl** has got a management system certified ISO 9001:2008 with Bureau Veritas and has the capability to comply with international laws and to develop all the necessary documents for the approval of local and international government offices.

The experience acquired during the years of activity of the team members allows **DVD Tecno Srl** to offer the Customers various types of plants in different fields, such as:

- *Impianti di incenerimento per reflui industriali, liquidi e gassosi;*
- *Selezione e trattamento di rifiuti solidi urbani ed assimilabili con produzione di CDR e compost;*
- *Impianti per la separazione e la valorizzazione dei materiali provenienti dalla raccolta differenziata multimateriale;*
- *Combustione di rifiuti con recupero di calore ed energia elettrica;*
- *"Revamping" per l'ottimizzazione dei processi negli impianti esistenti;*
- *Controllo combustione e bruciatori su forni di raffineria, caldaie ed impianti di cogenerazione;*
- *Cogenerazione con produzione di energia elettrica;*
- *Fornitura di "skid" completamente prefabbricati per il controllo dei bruciatori dei forni, od altra tipologia impiantistica;*
- *Automazione e controllo di processo di impianti industriali fra i quali: riciclaggio rifiuti, combustione, produzione energia elettrica, produzione idrogeno, petrolchimici e farmaceutici;*

A seconda delle dimensioni, gli impianti possono essere costruiti in "packages", prefabbricati e completi di tutte le parti, anche elettrostrumentali, collaudati in officina e spediti direttamente al Cliente.

DVD Tecno Srl è in grado di provvedere alla completa progettazione, assistenza e fornitura per i seguenti settori:

➤ **Riciclaggio dei rifiuti solidi e del recupero dei materiali**

- *Impianti per il riciclaggio ed il trattamento dei rifiuti solidi urbani;*
- *Macchinari per la separazione automatica di materiali riutilizzabili presenti nei rifiuti;*
- *Impianti per il lavaggio e la rigenerazione del polietilene recuperato;*
- *Impianti di compostaggio della frazione organica dei Rifiuti Solidi Urbani (RSU) e/o da raccolte differenziate e fanghi organici;*

- *Thermal incinerators for industrial waste (liquid and gaseous)*
- *Municipal and compatible solid waste treatment with RDF and compost production;*
- *Plants for sorting and increasing value of waste materials from separate collection;*
- *Combustion of waste materials with heat and electrical power recovery;*
- *Revamping for process optimization on existing plants;*
- *Combustion and burner control on refinery furnaces, boilers and cogeneration plants;*
- *Cogeneration with electrical power production;*
- *Supply of completely prefabricated skids for different plants (for instance furnaces burners control);*
- *Automation and process control for waste recycling, combustion, electrical power production, hydrogen production, petrochemical and pharmaceutical plants.*

According to their size, the plants may be built in "packages" with electroinstrumental parts, tested in workshop and dispatched to the Client.

**DVD Tecno Srl** is able to supply complete design, support, machineries and turn-key plants for:

➤ **Environmental sector:**

- *Recycling and treatment of solid waste;*
- *Automatic separation of re-usable materials in waste;*
- *Cleaning and regeneration of retrieved polyethylene;*
- *Composting of organic fraction from MSW (Municipal Solid Waste) and/or source separated waste collection and sludge;*

- *Impianti per la selezione ed il confezionamento dei materiali combustibili (CDR - Combustibile Derivato dai Rifiuti) presenti nei RSU o nei rifiuti solidi industriali ed assimilabili.*
- *Macchinari per il recupero termico e/o la produzione di energia elettrica dai rifiuti*

➤ **Nel settore del petrolchimico e della combustione siamo in grado di provvedere alla progettazione di:**

- *Revamping ed ottimizzazione del processo su impianti esistenti;*
- *Controllo della combustione nelle raffinerie, forni ed impianti di cogenerazione;*
- *Cogenerazione e produzione di energia elettrica.*

➤ **Nel settore dell'automazione industriale si è in grado di provvedere alla completa progettazione, assistenza ed anche fornitura di strumentazione per:**

- *Automazione e controllo di caldaie per impianti petrolchimici, farmaceutici, produzione idrogeno etc.*
- *Sistemi di sicurezza che rispettino le normative europee ed americane;*
- *Sistemi di controllo con DCS, PLC and microprocessori;*
- *Supervisione con Personal Computer;*
- *Sistema di interblocchi con PLC o Hardwired;*
- *Burner management systems (BMS);*
- *Controllo di forni a letto fluido per incenerimento di RSU;*
- *Ottimizzazione della gestione con sistemi di controllo avanzati;*
- *Sistemi di trasformazione e distribuzione dell'energia elettrica;*
- *Centrali per medio e basso voltaggio;*
- *Motor Control Center (MCC);*
- *Pannelli locali;*
- *Strumentazione da campo e sala controllo;*
- *MCC con alimentazione preferenziale da UPS/Diesel di emergenza per evitare l'arresto di impianti critici in caso di mancanza di energia elettrica.*

- *Selection and packing of RDF (Refuse Derived Fuel) from MSW, industrial or special waste.*
- *Thermal incinerators, waste heat recovery and electrical power production for industrial plants.*

➤ **Petrochemical and combustion sector:**

- *Revamping and process optimization on existing plants;*
- *Combustion control on refinery plants, heaters and cogeneration plants;*
- *Cogeneration with electrical power production.*

➤ **Automation, control and interlock systems sector:**

- *Automation and control of petrochemical, pharmaceutical and hydrogen production heaters;*
- *Safeguard systems in compliance with European and American laws;*
- *Control systems with DCS, PLC and microprocessor controllers;*
- *Personal Computer supervision;*
- *Hardwired or PLC interlock systems;*
- *Burner management systems (BMS);*
- *Grid or fluidised bed control for MSW incineration processes;*
- *Management optimization with advanced control or expert systems;*
- *Electrical power transformation and distribution plants;*
- *Switchboards for medium and low voltages;*
- *Motor Control Centers (MCC);*
- *Local panels;*
- *Field and control room instrumentation;*
- *MCC with emergency power supply by UPS/Diesel in order to avoid unwanted stop of critical parts of plants*

Nell'elenco di referenze che segue sono riportati i principali lavori ai quali la società ha partecipato come **PROGETTAZIONE E/O ASSISTENZA**:

In the following tables a list of the most important works made by our company either for **DESIGN AND/OR ASSISTANCE** are shown:

<b>SETTORE AMBIENTALE E TRATTAMENTO RIFIUTI</b>			
<b>Anno</b>	<b>Società</b>	<b>Località</b>	<b>Descrizione</b>
2014	AMA SpA	Maccarese (Roma)	Progettazione e fornitura sistema di videosorveglianza dell'impianto
2013	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Ingegneria preliminare impianto gassificazione fanghi da 2t/h
2013	AMA SpA	Maccarese (Roma)	Ingegneria zona ricezione FORSU dell'impianto
2011	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Certificato di collaudo finale di un impianto sperimentale per il trattamento dei fanghi di raffineria
2011	VIDORI	Treviso	In corso di progettazione per successiva realizzazione e fornitura di un impianto per il recupero di materiali da rifiuti tossico-nocivi con tecnologia criogenica
2010	CONTARINA / CONSORZIO PRIULA	Treviso	Impianto selezione multimateriale da 30.000t/anno e produzione CDR da 60.000t/anno
2008	CONTARINA / CONSORZIO PRIULA	Treviso	Impianto produzione compost da raccolta differenziata del verde e dei rifiuti organici da 70.000t/anno
2003	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Forno sperimentale a letto fluido per combustione fanghi
2003	CCT	Gallarate (VA)	Progettazione sistema interblocchi per forno impianto incenerimento - Cartiere BURGO (MN)

<b>ENVIRONMENTAL FIELD AND WASTE MANAGEMENT</b>			
<b>Year</b>	<b>Company</b>	<b>Place</b>	<b>Description</b>
2014	AMA SpA	Maccarese (RM-Italy)	Engineering and supply of the plant video control system
2013	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma (Italy)	Basic engineering of refinery sludge gasification plant of 2t/h
2013	AMA SpA	Maccarese (RM-Italy)	Engineering of the MSW Organic fraction acceptance area
2011	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma (Italy)	Final test certification for a refinery sludge treatment pilot plant
2011	VIDORI	Treviso (Italy)	Design and engineering for a material recovery plant from toxics-dangerous wastes using cryogenic process
2010	CONTARINA - CONSORZIO PRIULA	Treviso (Italy)	Automatic selection plant for 30.000 ton/yr of multimaterial waste and production of 60.000 ton/yr of RDF.
2008	CONTARINA - CONSORZIO PRIULA	Treviso (Italy)	Composting plant improvement for separate collection of organic waste from 35.000 to 70.000 ton/yr.
2003	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma (Italy)	Experimental fluidized bed furnace for sludge incineration.
2003	CCT	Gallarate (Italy)	Interlock system Engineering for incineration plant - Cartiere BURGO (MN).

<b>SETTORE AMBIENTALE E TRATTAMENTO RIFIUTI</b>			
<b>Anno</b>	<b>Società</b>	<b>Località</b>	<b>Descrizione</b>
2003	<b>TECHNIP-KTI</b>	Roma	Automazione impianto trattamento fumi tossici da impianto recupero metalli preziosi della ENGELHARD
2002	<b>AKRON</b>	Imola	Impianto per il riciclaggio dei RSU da 500 t/g per la città e la Provincia di IMOLA
2002	<b>JACOROSSI IMPRESE</b>	Roma	Progettazione di un impianto per il riciclaggio dei RSU da 500 t/g per la città di FOGGIA.
2002	<b>TECHNIP</b>	Roma	Automazione impianto incenerimento - Cartiere BURGO (MN)
2001	<b>C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali</b>	Roma	Impianto mobile per la inertizzazione dell'amianto con tecnologia della torcia al plasma.
2001	<b>ECOTEC</b>	RHO Raffineria Milano	Bonifica terreni per area di Raffineria contaminata
2001	<b>ITALGASBETON</b>	Anagni (FR)	Impianto per il recupero e valorizzazione commerciale di materiali inerti di scarto da produzione di mattoni superleggeri per edilizia
2001	<b>WASTE ITALIA</b>	Isola d'Elba (GR)	Progettazione per adeguamento impianto di riciclaggio RSU
2000	<b>WASTE ITALIA</b>	Lamezia Terme (CZ)	Ingegneria esecutiva per l'impianto di riciclaggio RSU da 200 t/g
1999	<b>MANUTENCOOP</b>	Quarto (VE)	Impianto per separazione raccolta differenziata multimateriale degli RSU

<b>ENVIRONMENTAL FIELD AND WASTE MANAGEMENT</b>			
<b>Year</b>	<b>Company</b>	<b>Place</b>	<b>Description</b>
2003	<b>TECHNIP-KTI</b>	Roma (Italy)	Control automation system for a toxic flue gas treatment plant (ENGELHARD).
2002	<b>AKRON</b>	Imola (Italy)	Design of a 500 ton/day of MSW recycling plant for IMOLA (North Italy).
2002	<b>JACOROSSI IMPRESE</b>	Roma (Italy)	Design of a 500 ton/day of MSW recycling plant for FOGGIA (South Italy).
2002	<b>TECHNIP</b>	Roma (Italy)	Plant automation for paper mill industries – Cartiere BURGO – Mantova.
2001	<b>C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali</b>	Roma (Italy)	Industrial plant for asbestos inertization.
2001	<b>ECOTEC</b>	RHO Refinery Milano (Italy)	Soil washing for refinery contaminated area.
2001	<b>ITALGASBETON</b>	Anagni (Italy)	Recovery plant for inert material recycling from ultra light bricks.
2001	<b>WASTE ITALIA</b>	Isola d'Elba (Italy)	Revamping of a MSW recycling plant.
2000	<b>WASTE ITALIA</b>	Lamezia Terme (Italy)	Design of a 200 ton/day of MSW recycling plant for LAMEZIA TERME (South Italy).
1999	<b>MANUTENCOOP</b>	Quarto (Italy)	Design, construction and Start-Up of a plant for automatic selection of MSW multimaterial separate collection.

<b>SETTORE AMBIENTALE E TRATTAMENTO RIFIUTI</b>			
<b>Anno</b>	<b>Società</b>	<b>Località</b>	<b>Descrizione</b>
<b>1998</b>	<b>MANUTENCOOP</b>	Bologna	Impianto per la valorizzazione di materiali da raccolta differenziata da 130 t/g per la Provincia di BOLOGNA
<b>1996</b>	<b>ECOMILK</b>	Grosseto	Impianto compostaggio fanghi industriali ed organico verde da potature e raccolta differenziata da 40 t/g

<b>ENVIRONMENTAL FIELD AND WASTE MANAGEMENT</b>			
<b>Year</b>	<b>Company</b>	<b>Place</b>	<b>Description</b>
<b>1998</b>	<b>MANUTENCOOP</b>	Bologna (Italy)	Engineering of a plant for automatic selection of 130 ton/day of MSW multimaterial separate collection.
<b>1996</b>	<b>ECOMILK</b>	Grosseto (Italy)	Design and construction of a 40 ton/day composting plant for industrial organic sludges.

<b>SETTORI IDROGENO-PETROLCHIMICO-FARMACEUTICO</b>			
<b>Anno</b>	<b>Società</b>	<b>Località</b>	<b>Descrizione</b>
<b>2015</b>	<b>KT</b>	China	Ingegneria elettrostrumentale per impianto solare termico a concentrazione demo plant Akesai (lavori in corso)
<b>2014</b>	<b>KT</b>	Indonesia	Ingegneria elettrostrumentale per progetto EDC Pyrolysis Furnace FU-C401A/B
<b>2014</b>	<b>Polynt</b>	Ravenna	Studio ed implementazione di migliorie del sistema di controllo postcombustore ME-501
<b>2013</b>	<b>Tecnimont KT</b>	Italy	Progettazione elettrostrumentale per impianto solare termico a concentrazione
<b>2012</b>	<b>Tecnimont KT</b>	Louisiana (USA)	Progettazione piping con stress analysis delle linee Burner Piping, vapore di decoking, ammoniaca e servizi aria ed acqua del Forno PG 302-B di NUCOR

<b>PETROCHEMICAL-PHARMACEUTICAL-HYDROGEN FIELDS</b>			
<b>Year</b>	<b>Company</b>	<b>Place</b>	<b>Description</b>
<b>2015</b>	<b>KT</b>	China	Instrumentation design for a solar thermal energy demo plant Akesai (currently underway)
<b>2014</b>	<b>KT</b>	Indonesia	Instrumentation design for EDC Pyrolysis Furnace FU-C401A/B
<b>2014</b>	<b>Polynt</b>	Ravenna	Engineering for control system upgrading of postcombustion ME-501
<b>2013</b>	<b>Tecnimont KT</b>	Italy	Instrument design for a solar thermal energy plant
<b>2012</b>	<b>Tecnimont KT</b>	Louisiana (USA)	Piping design and stress analysis of burner piping, decoking steam, ammonia and services lines in the Process Gas Heater PG 302-B of NUCOR

<b>SETTORI IDROGENO-PETROLCHIMICO-FARMACEUTICO</b>			
<b>Anno</b>	<b>Società</b>	<b>Località</b>	<b>Descrizione</b>
2011	<b>IPLM</b>	Genova	Consulenza per l'integrazione funzionale dei nuovi impianti Idrogeno/Hydrocracker nella rete della raffineria di BUSALLA
2010	<b>ITT</b>	Behran (Iran)	Studio per il revamping di una raffineria lube
2010	<b>TECHNIP KTI</b>	Shiraz (Iran)	Ingegneria elettrostrumentale del reformer H-1401 per il progetto 3rd ammonia & urea plants
2009	<b>FALORNI</b>	Romania	Incremento dell'efficienza dei Forni Platformer e Crude Oil Heater - Rompetrol
2008	<b>TECHNIP KTI</b>	Mantova	Collaborazione per progettazione impianto e sistema di controllo impianto idrogeno (Zero Regio)
2007	<b>DANIELI</b>	Emirati Arabi Uniti	Progettazione strumentazione ed automazione impianto idrogeno da 260000 Nm <sup>3</sup> /h (GHC-1) e fornitura parte elettrostrumentale
2007	<b>TECHNIP KTI</b>	Busalla	Incremento fattore di servizio e supervisione procedure di avviamento su impianto idrogeno da 8000 Nm <sup>3</sup> /h (IPLM Busalla)
2004	<b>AIR LIQUIDE ITALIA</b>	Priolo (CT)	Consulenza per Impianto Idrogeno da 27000 Nm <sup>3</sup> /h (AL/TOPSOE)
2004	<b>TECHNIP KTI</b>	Alessandria d'Egitto	Incremento del fattore di servizio su un impianto idrogeno da 60000 Nm <sup>3</sup> /h
2003	<b>BRISTOL-MYERS SQUIBB</b>	Dublino	Automazione e revamping impianto di incenerimento con fornitura sistema interblocchi

<b>PETROCHEMICAL-PHARMACEUTICAL-HYDROGEN FIELDS</b>			
<b>Year</b>	<b>Company</b>	<b>Place</b>	<b>Description</b>
2011	<b>IPLM</b>	Genova (Italy)	Consultant for the integration of the new Hydrogen/Hydrocracking plants in the Busalla Refinery
2010	<b>ITT</b>	Behran (Iran)	Engineering for revamping study of lube refinery
2010	<b>TECHNIP KTI</b>	Shiraz (Iran)	Instrumentation design of the H-1401 reformer in 3rd ammonia & urea plants project
2009	<b>FALORNI</b>	Romania	Efficiency increase of Platformer and Crude Oil Heater Furnaces - Rompetrol
2008	<b>TECHNIP KTI</b>	Mantova (Italy)	Cooperation on design of the control system and process of Zero Regio hydrogen plant.
2007	<b>DANIELI</b>	United Arab Emirates	Instrument and automation design of 260000 Nm <sup>3</sup> /hr hydrogen plant (GHC-1).
2007	<b>TECHNIP KTI</b>	Busalla (Italy)	Service factor increase and supervision of start-up procedures on 8000 Nm <sup>3</sup> /hr hydrogen plant (IPLM).
2004	<b>AIR LIQUIDE ITALIA</b>	Priolo (Italy)	Consulting for 27.000 Nm <sup>3</sup> /hr new hydrogen plant (AL/TOPSOE).
2004	<b>TECHNIP KTI</b>	Alexandria (Egypt)	Service factor increase on 60000 Nm <sup>3</sup> /hr hydrogen plant.
2003	<b>BRISTOL-MYERS SQUIBB</b>	Dublin	Automation and revamping of incineration plant with interlock system engineering.

<b>SETTORI IDROGENO-PETROLCHIMICO-FARMACEUTICO</b>			
<b>Anno</b>	<b>Società</b>	<b>Località</b>	<b>Descrizione</b>
2003	CMB	Iran	Consulenza per Impianto Idrogeno da 1100 Nm <sup>3</sup> /h (MALHER)
2002	TECHNIP KTI	Mantova	Progetto del Sistema di Controllo/Interblocchi per Impianto Idrogeno da 17000 Nm <sup>3</sup> /h (KTI/AIR PRODUCT-Greengas)
2001	LG	Cina	Sistema di Controllo e Blocco per CO Boiler da 300 t/h
2001	LINDE	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per BIPRONAFT - Polonia
2000	LINDE	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per FLUOR DANIEL - Germania
1999	LINDE	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per NODCO - Qatar
1998	SET	Milano	Automazione impianto essiccamento cloruro di calcio - Cina
1997	AIR LIQUIDE ITALIA	Catania	Revamping impianto idrogeno, aumento capacità da 250 a 350 Nm <sup>3</sup> /h
1997	SET	Milano	Automazione impianti essiccamento soda - Romania e Cina
1996	BRISTOL-MYERS SQUIBB	Latina	Ingegneria di automazione degli impianti e revamping impianto incenerimento reflui liquidi/reflui gassosi

<b>PETROCHEMICAL-PHARMACEUTICAL-HYDROGEN FIELDS</b>			
<b>Year</b>	<b>Company</b>	<b>Place</b>	<b>Description</b>
2003	CMB	Iran	Consulting for 1100 Nm <sup>3</sup> /hr hydrogen plant (MALHER).
2002	TECHNIP KTI	Mantova (Italy)	Design of the control and interlock systems for a 17.000 Nm <sup>3</sup> /hr hydrogen plant (KTI/AIR PRODUCT-Greengas).
2001	LG	China	300 tons/hr CO Boiler control & interlock systems.
2001	LINDE	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for BIPRONAFT - Poland.
2000	LINDE	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for FLUOR DANIEL - Germany.
1999	LINDE	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for NODCO - Qatar.
1998	SET	Milano (Italy)	Automation for calcium chloride drying plants – China.
1997	AIR LIQUIDE ITALIA	Catania (Italy)	Revamping of hydrogen plant, capacity increasing from 250 to 350 Nm <sup>3</sup> /hr.
1997	SET	Milano (Italy)	Automation for soda drying plants - Romania.
1996	BRISTOL-MYERS SQUIBB	Latina (Italy)	Plants automation design and revamping of liquid/gaseous sludge incinerator.



<b>SETTORI IDROGENO-PETROLCHIMICO-FARMACEUTICO</b>			
<b>Anno</b>	<b>Società</b>	<b>Località</b>	<b>Descrizione</b>
<b>1996</b>	<b>KTI</b>	Milazzo	Automazione impianto idrogeno da 40000 Nm <sup>3</sup> /h (Raff.AGIP)
<b>1995</b>	<b>KTI</b>	Bussi	Automazione ed incremento della capacità su impianto idrogeno da 1500/1800 Nm <sup>3</sup> /h
<b>1994</b>	<b>KTI</b>	Sannazzaro de Burgundi	Automazione impianto idrogeno da 46000 Nm <sup>3</sup> /h (Raff.AGIP)

<b>PETROCHEMICAL-PHARMACEUTICAL-HYDROGEN FIELDS</b>			
<b>Year</b>	<b>Company</b>	<b>Place</b>	<b>Description</b>
<b>1996</b>	<b>KTI</b>	Milazzo (Italy)	Automation of 40000 Nm <sup>3</sup> /h hydrogen plant (AGIP).
<b>1995</b>	<b>KTI</b>	Bussi (Italy)	Automation and production increase of hydrogen plant from 1500 to 1800 Nm <sup>3</sup> /hr.
<b>1994</b>	<b>KTI</b>	Sannazzaro de Burgundi (Italy)	Automation of 46000 Nm <sup>3</sup> /hr hydrogen plant (AGIP).

Nell'elenco referenze che segue sono invece riportate le principali Società per le quali la DVD ha effettuato **FORNITURE DIRETTE "CHIAVI IN MANO"**:

In the following table is reported a list of the main companies for which **"TURN-KEY" SUPPLIES** have been carried out:

<b>FORNITURE DIRETTE "CHIAVI IN MANO"</b>			
<b>Anno</b>	<b>Società</b>	<b>Località</b>	<b>Descrizione</b>
<b>2015</b>	<b>Azomures</b>	Tirgu Mures (Romania)	Revamping dei bruciatori e relative rampe gas per gli auxiliary boiler degli impianti Ammonia III e Ammonia IV plants (lavori in corso)
<b>2014</b>	<b>Linde GmbH</b>	Cilacap, Java - Indonesia	Progettazione e fornitura di un BMS/PLC package per CO Boiler
<b>2013</b>	<b>GRUPPO SAPIO</b>	Mantova	Progetto di revamping e fornitura di relative strumentazione e valvole per impianto MN1, con direzione dei lavori di modifica

<b>TURN-KEY SUPPLIES</b>			
<b>Year</b>	<b>Company</b>	<b>Place</b>	<b>Description</b>
<b>2015</b>	<b>Azomures</b>	Tirgu Mures (Romania)	Revamping of two auxiliary boiler burners for Ammonia III and Ammonia IV plants (currently underway)
<b>2014</b>	<b>Linde GmbH</b>	Cilacap, Central Java - Indonesia	Design and supply of a BMS/PLC Package for a CO Boiler
<b>2013</b>	<b>GRUPPO SAPIO</b>	Mantova (Italy)	Revamping design and supply of related instrumentation and valves for MN1 plant, with work supervision and start-up

<b>FORNITURE DIRETTE "CHIAVI IN MANO"</b>			
<b>Anno</b>	<b>Società</b>	<b>Località</b>	<b>Descrizione</b>
2013	<b>Tecnimont KT</b>	Irlanda	Ingegneria e fornitura materiali per incremento capacità del liquid waste e riduzione fuel gas per l'impianto di incenerimento della Bristol Cruiserath
2012	<b>GRUPPO SAPIO</b>	Mantova	Progettazione, fornitura, posa in opera e messa in servizio di nuove sale MCC, UPS da 500kVA e batterie per impianto idrogeno MN2
2011	<b>STT Singapore Thermal Technology</b>	Singapore	Progettazione sistema decoking in linea su forno per processo siderurgico e fornitura sistema di controllo
2011	<b>ITT</b>	Francia	Progettazione e fornitura parte elettrostrumentale e skid di un impianto per la combustione ed il recupero energetico del syngas prodotto da biomasse della CHO-Power-Europlasma
2011	<b>DANIELI FAR EAST</b>	Emirati Arabi	Fornitura parti di ricambio per impianti idrogeno (GHC-1 & GHC-2)
2010	<b>TECNIMONT KT</b>	Marocco	Progettazione e fornitura della parte piping e strumentazione (comprensiva di due skid fuel oil e fuel gas) per il forno del progetto Samir CDU4
2010	<b>ITT</b>	Iran	Progettazione e fornitura di uno skid fosfati e delle pompe per una raffineria in Iran (NIOEC-PIDEC)
2010	<b>ECOLAT</b>	Grosseto	Impianto selezione multimateriale da raccolta differenziata (vetro/plastica/lattine) da 7 t/h

<b>TURN-KEY SUPPLIES</b>			
<b>Year</b>	<b>Company</b>	<b>Place</b>	<b>Description</b>
2013	<b>Tecnimont KT</b>	Ireland	Design and material supply for increasing capacity of liquid waste and decreasing of fuel gas consumption in Bristol Cruiserath Incinerator
2012	<b>GRUPPO SAPIO</b>	Mantova (Italy)	Design, construction and start-up of new shelters with MCC, 500kVA UPS and batteries for MN2 hydrogen plant
2011	<b>STT Singapore Thermal Technology</b>	Singapore	Design of in-line decoking system for process gas heater and supply of remote control system
2011	<b>ITT</b>	France	Design and supply of the instrumentation and skids of a plant for the combustion and power recovery of syngas produced by biomasses of CHO Power-Europlasma.
2011	<b>DANIELI FAR EAST</b>	United Arab Emirates	Supply of spare parts for hydrogen plants (GHC-1 & GHC-2).
2010	<b>TECNIMONT KT</b>	Morocco	Design and supply of the piping and instrumentation (including two fuel oil and fuel gas skids) for Samir heater CDU4 Project heater.
2010	<b>ITT</b>	Iran	Design and supply of a phosphate dosing skid and water pumps for an iranian refinery (NIOEC-PIDEC)
2010	<b>ECOLAT</b>	Grosseto (Italy)	Plant for multimaterial selection from separate collection (glass/plastic/cans).

Aggiornamento / Update 05/2016

<b>FORNITURE DIRETTE "CHIAVI IN MANO"</b>			
<b>Anno</b>	<b>Società</b>	<b>Località</b>	<b>Descrizione</b>
2010	<b>GRUPPO SAPIO</b>	Mantova	Progettazione e fornitura di una Torre di raffreddamento acqua per impianto idrogeno
2009	<b>TECHNIP KTI</b>	Parco tecnologico d'Abruzzo	Progettazione e fornitura parte elettrostrumentale e controllo di impianto sperimentale produzione idrogeno
2008	<b>TECHNIP KTI</b>	Cina	Progettazione sistema di automazione forni Chemtex e fornitura Remote I/O
2008	<b>DANIELI FAR EAST</b>	Emirati Arabi	Fornitura parte elettrostrumentale e Remote I/O per impianto idrogeno (GHC-2)
2007	<b>TECHNIP KTI</b>	Turchia	Progettazione strumentazione e fornitura sistema di controllo impianto idrogeno con fuel-cell da 100 Nm <sup>3</sup> /h (ANSALDO)
2006	<b>AMA - ROMA</b>	Roma	Progettazione e fornitura chiavi in mano di una parte di impianto per un revamping completo di quello esistente per la selezione della raccolta differenziata multimateriale.
2006	<b>DANIELI-AREX</b>	India	Fornitura di uno skid completo per il ricevimento e la riduzione della pressione di syngas (Jindal)
2005	<b>AIR LIQUIDE ITALIA</b>	Priolo (CT)	Fornitura di quadri elettrici e di skid completi delle stazioni per le misure fiscali dell'idrogeno prodotto dal nuovo impianto e revamping sistema di controllo dell'impianto di produzione e distribuzione dell'aria compressa.

<b>TURN-KEY SUPPLIES</b>			
<b>Year</b>	<b>Company</b>	<b>Place</b>	<b>Description</b>
2010	<b>GRUPPO SAPIO</b>	Mantova (Italy)	Design and supply of a water cooling tower for hydrogen plant
2009	<b>TECHNIP KTI</b>	Parco tecnologico d'Abruzzo (Italy)	Design and supply of instrumentation and control for an experimental hydrogen production facility.
2008	<b>TECHNIP KTI</b>	China	Design of Chemtex heaters automation, and supply of Remote I/O.
2008	<b>DANIELI FAR EAST</b>	Emirates	Supply of instrumentation and Remote I/O for an hydrogen plant (GHC-2).
2007	<b>TECHNIP KTI</b>	Turkey	Instrumentation and control system design and supply of 100 Nm <sup>3</sup> /hr hydrogen fuel-cell plant (ANSALDO).
2006	<b>AMA ROMA</b>	Roma (Italy)	Design and supply of a part of multimaterial separate collection plant with the revamping of the existent plant.
2006	<b>DANIELI-AREX</b>	India	Supply of a skid for syngas receiving and pressure reduction (Jindal).
2005	<b>AIR LIQUIDE ITALIA</b>	Priolo (Italy)	Supply of instrument panels and skids for some measurement stations of H <sub>2</sub> new plant and control system revamping of compressed air distribution plant.

Aggiornamento / Update 05/2016

FORNITURE DIRETTE "CHIAVI IN MANO"			
Anno	Società	Località	Descrizione
2002	INDAVER - ITALIA	Milano	Progettazione e fornitura chiavi in mano di un impianto completo per l'adeguamento volumetrico della raccolta differenziata di rifiuti ospedalieri ed assimilabili
2002	VIDORI SERVIZI AMBIENTALI	Vidor (TV)	Progettazione e fornitura chiavi in mano di un impianto completo per la selezione ed adeguamento volumetrico della raccolta differenziata dei rifiuti assimilabili
2000 ÷ 2002	CARTIERE BURGO	Mantova, Avezzano (AQ) e Sora (FR)	Fornitura strumentazione e materiali vari per adeguamento impianto ed avviamento dello stesso (centrali termiche)
2000	MANUTENCOOP	Quarto (VE)	Fornitura vaglio separatore e particolari impianto
2000	SIGMA TAU	Pomezia	Revamping DCS impianto centrale termica

TURN-KEY SUPPLIES			
Year	Company	Place	Description
2002	INDAVER - ITALIA	Milano (Italy)	Industrial solid waste plant for receiving and bailing system.
2002	VIDORI SERVIZI AMBIENTALI	Vidor (Italy)	Design and supply of an industrial solid waste selection plant for materials recycling.
2000 ÷ 2002	CARTIERE BURGO	Sora (Italy)	Supply of instrumentation and materials for heaters burners revamping.
2000	MANUTENCOOP	Quarto (Italy)	Screen separator system supply.
2000	SIGMA TAU	Pomezia Roma (Italy)	Revamping DCS in thermal power plant.

Inoltre, negli anni di lavoro precedenti, i soci fondatori di **DVD Tecno Srl**, operando dall'interno di ditte leader nel loro settore hanno avuto modo di intervenire nella esecuzione di una serie di attività quali **LA PROGETTAZIONE, L'ASSISTENZA ALLA COSTRUZIONE ED ANCHE L'AVVIAMENTO** di una serie di impianti quali:

Moreover, in the past years, the founding members of **DVD Tecno Srl** took part in the **DESIGN, CONSTRUCTION AND START-UP** of various plants, such as:

Anno	Società	Località	Descrizione
2002	RECORDATI	Latina	Revamping impianti farmaceutici e automazione impianto fermentazione

Year	Company	Place	Description
2002	RECORDATI	Latina (Italy)	Revamping for pharmaceutical plants automation.

Anno	Società	Località	Descrizione
2001	PROGEO	Agrigento	Progettazione e direzione tecnica per un impianto di separazione della raccolta differenziata multimateriale
2001	TECHNIP	Roma	Revamping sale controllo - Raffineria Litvinov (Cecoslovacchia)
2000	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per SHELL - Inghilterra
2000	SET	Milano	Automazione impianto trattamento acque - Pereira (Portogallo)
1999	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione impianto idrogeno con fuel cells da 500Nm <sup>3</sup> /h per BECHTEL - California
1999	Stato di SAN JUAN	Argentina	Impianto per il riciclaggio dei RSU da 500 t/g
1998	ITALMACERO	Modena	Impianto di selezione per il controllo di qualità della carta riciclata
1998	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per ENEA - Casaccia
1998	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per TRECATE - Novara
1998	SMOGLESS	Milano	Automazione impianto essiccamento fanghi - Ceccano (FR)
1997	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per KIRISHI - Russia

Year	Company	Place	Description
2001	PROGEO	Agrigento (Italy)	Engineering and construction supervision for a plant for automatic selection of MSW multimaterial separate collection.
2001	TECHNIP	Roma (Italy)	Control room revamping - Litvinov Refinery (Tchecoslovackia).
2000	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for SHELL - UK.
2000	SET	Milano (Italy)	Water treatment plant automation - Pereira (Portugal).
1999	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of 500Nm <sup>3</sup> /h fuel cell hydrogen plant for BECHTEL - California.
1999	Province of SAN JUAN	Argentina	Design of a 500 ton/day of MSW recycling plant.
1998	ITALMACERO	Modena (Italy)	Design and construction of a plant for recycled paper quality control.
1998	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for ENEA - Rome.
1998	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for TRECATE - Novara (Italy).
1998	SMOGLESS	Milano (Italy)	Sludge drying plant automation - Ceccano (Italy).
1997	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for KIRISHI - Russia.

Anno	Società	Località	Descrizione
1997	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione impianti incenerimento per YAMBU - Arabia Saudita
1997	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per PETROFAC - Qatar
1996	ECOMILK	Grosseto	Impianto compostaggio fanghi industriali ed organico verde da potature e raccolta differenziata da 40 t/g
1996	ECOMILK	Grosseto	Progettazione impianto automazione per recupero lattulosio da siero del latte
1996	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per AGIP - Sannazzaro de Burgundi
1996	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per AGIP - Milazzo
1996	MITENI	Trissino (VI)	Progettazione controllo impianto incenerimento con recupero HF
1995	AMA	Roma	Impianto produzione mangimi animali da scarti organici di mense
1995	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per STATOIL - Norvegia
1994	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Ricerca per conto Ministero Ambiente su impianti in Italia per preparazione CDR (combustibile dai Rifiuti)

Year	Company	Place	Description
1997	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of thermal incinerators for YAMBU - Saudi Arabia.
1997	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for PETROFAC - Qatar.
1996	ECOMILK	Grosseto (Italy)	40 ton/day composting plant for industrial sludge and organic waste from pruning and separate collection.
1996	ECOMILK	Grosseto (Italy)	Design of an automated plant for lactulose retrieval from milk serum.
1996	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for AGIP - Milazzo (Sicily).
1996	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for AGIP - Sannazzaro de Burgundi (Italy).
1996	MITENI	Trissino (Italy)	Incineration plant control design with HF recovery.
1995	AMA	Roma (Italy)	Final project for a plant for the production of animal food from messes organic waste.
1995	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for STATOIL - Norway.
1994	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma (Italy)	Research on behalf of Italian Ministry of Environment about the situation in Italy of plants for RDF (Refuse Derived Fuel).

Anno	Società	Località	Descrizione
1994	<b>CARTIERE CARDELLA</b>	Lucca	Impianto per il trattamento, stoccaggio e caricamento dei rigetti della cartiera.
1994	<b>SEGESTA</b>	Bazzano (BO)	Discarica per rifiuti assimilabili agli urbani
1992	<b>AMIU</b>	Modena	Piattaforma per la inertizzazione ed incenerimento rifiuti tossici e nocivi
1990	<b>CONSORZIO BASSO LAZIO</b>	Colfiorito (FR)	Impianto riciclaggio RSU da 500 t/g
1989	<b>GESENU</b>	Perugia	Impianto rigenerazione plastica riciclata RSU da 500 kg/ora
1987	<b>KVERNER BRUG</b>	Oslo (Norvegia)	Impianto rigenerazione plastica riciclata RSU da 650 t/g
1986	<b>GESENU</b>	Perugia	Impianto compostaggio frazione organica RSU da 170 t/g
1986	<b>VITKOVICE</b>	Ostrava (Cecoslov.)	Impianto riciclaggio RSU da 600 t/g
1983	<b>TECNOPLASTIC</b>	Pomezia (Roma)	Impianto rigenerazione plastica riciclata da RSU da 500 kg/ora
1979	<b>SNAM PROGETTI</b>	Ceccano (Fr)	Impianto su skid per produzione idrogeno
1978	<b>FIAT</b>	Torino	Forno rotante inceneritore melme di vernice

Year	Company	Place	Description
1994	<b>CARTIERE CARDELLA</b>	Lucca (Italy)	Design and construction of the plant for treatment, storage and loading of paper mill sludges.
1994	<b>SEGESTA</b>	Bazzano (Italy)	Municipal waste landfill.
1992	<b>AMIU</b>	Modena (Italy)	Toxic wastes incenerator and inertization plant.
1990	<b>CONSORZIO BASSO LAZIO</b>	Colfiorito (Italy)	500 t/d MSW recycling plant.
1989	<b>GESENU</b>	Perugia (Italy)	Regeneration plant for film plastic recovered from MSW – 500 kg/hr.
1987	<b>KVERNER BRUG</b>	Oslo (Norway)	650 t/d Regeneration plant for film plastic recovered from MSW.
1986	<b>GESENU</b>	Perugia (Italy)	170 t/d organic from MSW composting plant.
1986	<b>VITKOVICE</b>	Ostrava (Czech Republic)	600 t/d MSW recycling plant.
1983	<b>TECNOPLASTIC</b>	Pomezia (Italy)	Regeneration plant for film plastic recovered from MSW – 500 kg/hr.
1979	<b>SNAM PROGETTI</b>	Ceccano (Italy)	Skid mounted hydrogen plant.
1978	<b>FIAT</b>	Torino (Italy)	Rotary kiln incinerator for painting sludge.

Aggiornamento / Update 05/2016