

PRESENTAZIONE DELLA SOCIETA' E REFERENZE

La **DVD TECNO Srl** è stata fondata nel maggio del 2007 ed ha rilevato tutti i progetti in essere, il know-how ed il personale della DVD Impianti Srl che ha operato negli anni precedenti nel settore dell'ingegneria e della consulenza nei campi energetico-ambientale e petrolchimico-farmaceutico. I suoi soci comproprietari e fondatori possiedono un'esperienza ultra quarantennale proprio in questi campi; conoscenze sviluppate sia all'interno di società leader nel campo che come liberi professionisti.

Attraverso un accordo programmatico con una società di costruzioni meccaniche situata nel Nord-Est d'Italia, essa ha anche a disposizione una officina per la costruzione di macchinari su proprio disegno.

La finalità della **DVD Tecno Srl** è quella di indirizzare le sue potenzialità verso forniture legate alle tecnologie dell'ambiente in particolare nel campo del trattamento dei rifiuti solidi urbani, dei rifiuti tossici e nocivi, degli impianti petrolchimici ed industriali, dell'impiantistica della strumentazione di controllo e dell'automazione, anche con fornitura di skid completamente prefabbricati ad alta concentrazione di automazione.

Il gruppo di lavoro è caratterizzato da una larga flessibilità di intervento (servendosi al bisogno di specialisti esterni) che consente di fornire la completa ingegnerizzazione, costruzione ed avviamento di impianti (anche "chiavi in mano") attraverso l'utilizzo di know-how, tecnologie e disegni di macchinari in alcuni casi sviluppati dal Gruppo stesso.

La **DVD Tecno Srl** ha un sistema di gestione certificato secondo la norma ISO 9001:2008 con il Bureau Veritas ed è in grado di adeguarsi alle normative internazionali e di approntare la documentazione necessaria per l'approvazione degli Enti competenti, italiani ed esteri, nella fornitura di impianti, assistenza, montaggio ed avviamento.

L'esperienza di cui la società dispone consente di intervenire sia nella progettazione che nella fornitura di numerose tipologie impiantistiche in attività diversificate:

COMPANY DESCRIPTION AND REFERENCES

DVD TECNO Srl was founded on may 2007 buying-out all projects, know-how and personnel of DVD Impianti Srl which had been operating in the engineering, petrochemical-pharmaceutical and environmental-energy fields. The founders and co-owners have more than forty years of experience in these fields; their experiences have been acquired working for companies leader in their field and also as freelancers.

Through an agreement with a mechanical construction company based in the North-East of Italy, **DVD Tecno Srl** also possesses a mechanical workshop used for the construction of machineries and plants of its own design.

The aim of **DVD Tecno Srl** is to supply environmental technologies (particularly in the solid and toxic waste management), petrochemical, hydrogen and industrial plants, design of instrumentation and electrical plants with DCS control and/or supervising systems, and skid-mounted plants, totally prefabricated and heavily automated.

The team is characterized by a great flexibility which allows to supply complete engineering, construction and start-up of plants (even "turn-key" ones) through know-how, technologies and machinery designs developed, where necessary, by the group itself.

DVD Tecno Srl has got a management system certified ISO 9001:2008 with Bureau Veritas and has the capability to comply with international laws and to develop all the necessary documents for the approval of local and international government offices.

The experience acquired during the years of activity of the team members allows **DVD Tecno Srl** to offer the Customers various types of plants in different fields, such as:

- *Impianti di incenerimento per reflui industriali, liquidi e gassosi;*
- *Selezione e trattamento di rifiuti solidi urbani ed assimilabili con produzione di CDR e compost;*
- *Impianti per la separazione e la valorizzazione dei materiali provenienti dalla raccolta differenziata multimateriale;*
- *Combustione di rifiuti con recupero di calore ed energia elettrica;*
- *"Revamping" per l'ottimizzazione dei processi negli impianti esistenti;*
- *Controllo combustione e bruciatori su forni di raffineria, caldaie ed impianti di cogenerazione;*
- *Cogenerazione con produzione di energia elettrica;*
- *Fornitura di "skid" completamente prefabbricati per il controllo dei bruciatori dei forni, od altra tipologia impiantistica;*
- *Automazione e controllo di processo di impianti industriali fra i quali: riciclaggio rifiuti, combustione, produzione energia elettrica, produzione idrogeno, petrolchimici e farmaceutici;*

A seconda delle dimensioni, gli impianti possono essere costruiti in "packages", prefabbricati e completi di tutte le parti, anche elettrostrumentali, collaudati in officina e spediti direttamente al Cliente.

DVD Tecno Srl è in grado di provvedere alla completa progettazione, assistenza e fornitura per i seguenti settori:

➤ **Riciclaggio dei rifiuti solidi e del recupero dei materiali**

- *Impianti per il riciclaggio ed il trattamento dei rifiuti solidi urbani;*
- *Macchinari per la separazione automatica di materiali riutilizzabili presenti nei rifiuti;*
- *Impianti per il lavaggio e la rigenerazione del polietilene recuperato;*
- *Impianti di compostaggio della frazione organica dei Rifiuti Solidi Urbani (RSU) e/o da raccolte differenziate e fanghi organici;*

- *Thermal incinerators for industrial waste (liquid and gaseous)*
- *Municipal and compatible solid waste treatment with RDF and compost production;*
- *Plants for sorting and increasing value of waste materials from separate collection;*
- *Combustion of waste materials with heat and electrical power recovery;*
- *Revamping for process optimization on existing plants;*
- *Combustion and burner control on refinery furnaces, boilers and cogeneration plants;*
- *Cogeneration with electrical power production;*
- *Supply of completely prefabricated skids for different plants (for instance furnaces burners control);*
- *Automation and process control for waste recycling, combustion, electrical power production, hydrogen production, petrochemical and pharmaceutical plants.*

According to their size, the plants may be built in "packages" with electroinstrumental parts, tested in workshop and dispatched to the Client.

DVD Tecno Srl is able to supply complete design, support, machineries and turn-key plants for:

➤ **Environmental sector:**

- *Recycling and treatment of solid waste;*
- *Automatic separation of re-usable materials in waste;*
- *Cleaning and regeneration of retrieved polyethylene;*
- *Composting of organic fraction from MSW (Municipal Solid Waste) and/or source separated waste collection and sludge;*

- *Impianti per la selezione ed il confezionamento dei materiali combustibili (CDR - Combustibile Derivato dai Rifiuti) presenti nei RSU o nei rifiuti solidi industriali ed assimilabili.*
- *Macchinari per il recupero termico e/o la produzione di energia elettrica dai rifiuti*

➤ **Nel settore del petrolchimico e della combustione siamo in grado di provvedere alla progettazione di:**

- *Revamping ed ottimizzazione del processo su impianti esistenti;*
- *Controllo della combustione nelle raffinerie, forni ed impianti di cogenerazione;*
- *Cogenerazione e produzione di energia elettrica.*

➤ **Nel settore dell'automazione industriale si è in grado di provvedere alla completa progettazione, assistenza ed anche fornitura di strumentazione per:**

- *Automazione e controllo di caldaie per impianti petrolchimici, farmaceutici, produzione idrogeno etc.*
- *Sistemi di sicurezza che rispettino le normative europee ed americane;*
- *Sistemi di controllo con DCS, PLC and microprocessori;*
- *Supervisione con Personal Computer;*
- *Sistema di interblocchi con PLC o Hardwired;*
- *Burner management systems (BMS);*
- *Controllo di forni a letto fluido per incenerimento di RSU;*
- *Ottimizzazione della gestione con sistemi di controllo avanzati;*
- *Sistemi di trasformazione e distribuzione dell'energia elettrica;*
- *Centrali per medio e basso voltaggio;*
- *Motor Control Center (MCC);*
- *Pannelli locali;*
- *Strumentazione da campo e sala controllo;*
- *MCC con alimentazione preferenziale da UPS/Diesel di emergenza per evitare l'arresto di impianti critici in caso di mancanza di energia elettrica.*

- *Selection and packing of RDF (Refuse Derived Fuel) from MSW, industrial or special waste.*
- *Thermal incinerators, waste heat recovery and electrical power production for industrial plants.*

➤ **Petrochemical and combustion sector:**

- *Revamping and process optimization on existing plants;*
- *Combustion control on refinery plants, heaters and cogeneration plants;*
- *Cogeneration with electrical power production.*

➤ **Automation, control and interlock systems sector:**

- *Automation and control of petrochemical, pharmaceutical and hydrogen production heaters;*
- *Safeguard systems in compliance with European and American laws;*
- *Control systems with DCS, PLC and microprocessor controllers;*
- *Personal Computer supervision;*
- *Hardwired or PLC interlock systems;*
- *Burner management systems (BMS);*
- *Grid or fluidised bed control for MSW incineration processes;*
- *Management optimization with advanced control or expert systems;*
- *Electrical power transformation and distribution plants;*
- *Switchboards for medium and low voltages;*
- *Motor Control Centers (MCC);*
- *Local panels;*
- *Field and control room instrumentation;*
- *MCC with emergency power supply by UPS/Diesel in order to avoid unwanted stop of critical parts of plants*

Nell'elenco di referenze che segue sono riportati i principali lavori ai quali la società ha partecipato come **PROGETTAZIONE E/O ASSISTENZA**:

SETTORE AMBIENTALE E TRATTAMENTO RIFIUTI			
Anno	Società	Località	Descrizione
2015	KT SpA	Akesai (China)	Ingegneria elettrostrumentale dell'impianto da 55MWe con tecnologia CSP (Concentrated Solar Power) di Akesai
2014	AMA SpA	Maccarese (Roma)	Progettazione e fornitura sistema di videosorveglianza dell'impianto
2013	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Ingegneria preliminare impianto gassificazione fanghi da 2t/h
2013	AMA SpA	Maccarese (Roma)	Ingegneria zona ricezione FORSU dell'impianto
2011	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Certificato di collaudo finale di un impianto sperimentale per il trattamento dei fanghi di raffineria
2011	VIDORI	Treviso	In corso di progettazione per successiva realizzazione e fornitura di un impianto per il recupero di materiali da rifiuti tossico-nocivi con tecnologia criogenica
2010	CONTARINA / CONSORZIO PRIULA	Treviso	Impianto selezione multimateriale da 30.000t/anno e produzione CDR da 60.000t/anno
2008	CONTARINA / CONSORZIO PRIULA	Treviso	Impianto produzione compost da raccolta differenziata del verde e dei rifiuti organici da 70.000t/anno

In the following tables a list of the most important works made by our company either for **DESIGN AND/OR ASSISTANCE** are shown:

ENVIRONMENTAL FIELD AND WASTE MANAGEMENT			
Year	Company	Place	Description
2015	KT SpA	Akesai (China)	Instrumentation engineering for 55MWe CSP (Concentrated Solar Power) Plant
2014	AMA SpA	Maccarese (RM-Italy)	Engineering and supply of the plant video control system
2013	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma (Italy)	Basic engineering of refinery sludge gasification plant of 2t/h
2013	AMA SpA	Maccarese (RM-Italy)	Engineering of the MSW Organic fraction acceptance area
2011	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma (Italy)	Final test certification for a refinery sludge treatment pilot plant
2011	VIDORI	Treviso (Italy)	Design and engineering for a material recovery plant from toxics-dangerous wastes using cryogenic process
2010	CONTARINA - CONSORZIO PRIULA	Treviso (Italy)	Automatic selection plant for 30.000 ton/yr of multimaterial waste and production of 60.000 ton/yr of RDF.
2008	CONTARINA - CONSORZIO PRIULA	Treviso (Italy)	Composting plant improvement for separate collection of organic waste from 35.000 to 70.000 ton/yr.

SETTORE AMBIENTALE E TRATTAMENTO RIFIUTI			
Anno	Società	Località	Descrizione
2003	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Forno sperimentale a letto fluido per combustione fanghi
2003	CCT	Gallarate (VA)	Progettazione sistema interblocchi per forno impianto incenerimento - Cartiere BURGO (MN)
2003	TECHNIP-KTI	Roma	Automazione impianto trattamento fumi tossici da impianto recupero metalli preziosi della ENGELHARD
2002	AKRON	Imola	Impianto per il riciclaggio dei RSU da 500 t/g per la città e la Provincia di IMOLA
2002	JACOROSSI IMPRESE	Roma	Progettazione di un impianto per il riciclaggio dei RSU da 500 t/g per la città di FOGGIA.
2002	TECHNIP	Roma	Automazione impianto incenerimento - Cartiere BURGO (MN)
2001	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Impianto mobile per la inertizzazione dell'amianto con tecnologia della torcia al plasma.
2001	ECOTEC	RHO Raffineria Milano	Bonifica terreni per area di Raffineria contaminata
2001	ITALGASBETON	Anagni (FR)	Impianto per il recupero e valorizzazione commerciale di materiali inerti di scarto da produzione di mattoni superleggeri per edilizia
2001	WASTE ITALIA	Isola d'Elba (GR)	Progettazione per adeguamento impianto di riciclaggio RSU

ENVIRONMENTAL FIELD AND WASTE MANAGEMENT			
Year	Company	Place	Description
2003	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma (Italy)	Experimental fluidized bed furnace for sludge incineration.
2003	CCT	Gallarate (Italy)	Interlock system Engineering for incineration plant - Cartiere BURGO (MN).
2003	TECHNIP-KTI	Roma (Italy)	Control automation system for a toxic flue gas treatment plant (ENGELHARD).
2002	AKRON	Imola (Italy)	Design of a 500 ton/day of MSW recycling plant for IMOLA (North Italy).
2002	JACOROSSI IMPRESE	Roma (Italy)	Design of a 500 ton/day of MSW recycling plant for FOGGIA (South Italy).
2002	TECHNIP	Roma (Italy)	Plant automation for paper mill industries – Cartiere BURGO – Mantova.
2001	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma (Italy)	Industrial plant for asbestos inertization.
2001	ECOTEC	RHO Refinery Milano (Italy)	Soil washing for refinery contaminated area.
2001	ITALGASBETON	Anagni (Italy)	Recovery plant for inert material recycling from ultra light bricks.
2001	WASTE ITALIA	Isola d'Elba (Italy)	Revamping of a MSW recycling plant.

SETTORE AMBIENTALE E TRATTAMENTO RIFIUTI			
Anno	Società	Località	Descrizione
2000	WASTE ITALIA	Lamezia Terme (CZ)	Ingegneria esecutiva per l'impianto di riciclaggio RSU da 200 t/g
1999	MANUTENCOOP	Quarto (VE)	Impianto per separazione raccolta differenziata multimateriale degli RSU
1998	MANUTENCOOP	Bologna	Impianto per la valorizzazione di materiali da raccolta differenziata da 130 t/g per la Provincia di BOLOGNA
1996	ECOMILK	Grosseto	Impianto compostaggio fanghi industriali ed organico verde da potature e raccolta differenziata da 40 t/g

ENVIRONMENTAL FIELD AND WASTE MANAGEMENT			
Year	Company	Place	Description
2000	WASTE ITALIA	Lamezia Terme (Italy)	Design of a 200 ton/day of MSW recycling plant for LAMEZIA TERME (South Italy).
1999	MANUTENCOOP	Quarto (Italy)	Design, construction and Start-Up of a plant for automatic selection of MSW multimaterial separate collection.
1998	MANUTENCOOP	Bologna (Italy)	Engineering of a plant for automatic selection of 130 ton/day of MSW multimaterial separate collection.
1996	ECOMILK	Grosseto (Italy)	Design and construction of a 40 ton/day composting plant for industrial organic sludges.

SETTORI IDROGENO-PETROLCHIMICO-FARMACEUTICO			
Anno	Società	Località	Descrizione
2015	GRUPPO SAPIO	Mantova	Ingegneria per l'adeguamento dell'unità di produzione idrogeno da 1500 Nm ³ /h di MN1 e interfaccia con il nuovo impianto di recupero della CO ₂
2014	KT	Indonesia	Ingegneria elettrostrumentale per progetto EDC Pyrolysis Furnace FU-C401A/B
2014	Polynt	Ravenna	Studio ed implementazione di migliorie del sistema di controllo postcombustore ME-501

PETROCHEMICAL-PHARMACEUTICAL-HYDROGEN FIELDS			
Year	Company	Place	Description
2015	GRUPPO SAPIO	Mantova (Italy)	Interface and interaction design (piping, instrumentation and PLC/DCS control) between existent hydrogen plant 1500 Nm ³ /h MN1 and the new installed CO ₂ recovery plant
2014	KT	Indonesia	Instrumentation design for EDC Pyrolysis Furnace FU-C401A/B
2014	Polynt	Ravenna	Engineering for control system upgrading of postcombustion ME-501

Aggiornamento / Update 04/2018

SETTORI IDROGENO-PETROLCHIMICO-FARMACEUTICO			
Anno	Società	Località	Descrizione
2013	Tecnimont KT	Italy	Progettazione elettrostrumentale per impianto solare termico a concentrazione
2012	Tecnimont KT	Louisiana (USA)	Progettazione piping con stress analysis delle linee Burner Piping, vapore di decoking, ammoniaca e servizi aria ed acqua del Forno PG 302-B di NUCOR
2011	IPLOM	Genova	Consulenza per l'integrazione funzionale dei nuovi impianti Idrogeno/Hydrocracker nella rete della raffineria di BUSALLA
2010	ITT	Behran (Iran)	Studio per il revamping di una raffineria lube
2010	TECHNIP KTI	Shiraz (Iran)	Ingegneria elettrostrumentale del reformer H-1401 per il progetto 3rd ammonia & urea plants
2009	FALORNI	Romania	Incremento dell'efficienza dei Forni Platformer e Crude Oil Heater - Rompetrol
2008	TECHNIP KTI	Mantova	Collaborazione per progettazione impianto e sistema di controllo impianto idrogeno (Zero Regio)
2007	DANIELI	Emirati Arabi Uniti	Progettazione strumentazione ed automazione impianto idrogeno da 260000 Nm ³ /h (GHC-1) e fornitura parte elettrostrumentale
2007	TECHNIP KTI	Busalla	Incremento fattore di servizio e supervisione procedure di avviamento su impianto idrogeno da 8000 Nm ³ /h (IPLOM Busalla)

PETROCHEMICAL-PHARMACEUTICAL-HYDROGEN FIELDS			
Year	Company	Place	Description
2013	Tecnimont KT	Italy	Instrument design for a solar thermal energy plant
2012	Tecnimont KT	Louisiana (USA)	Piping design and stress analysis of burner piping, decoking steam, ammonia and services lines in the Process Gas Heater PG 302-B of NUCOR
2011	IPLOM	Genova (Italy)	Consultant for the integration of the new Hydrogen/Hydrocracking plants in the Busalla Refinery
2010	ITT	Behran (Iran)	Engineering for revamping study of lube refinery
2010	TECHNIP KTI	Shiraz (Iran)	Instrumentation design of the H-1401 reformer in 3rd ammonia & urea plants project
2009	FALORNI	Romania	Efficiency increase of Platformer and Crude Oil Heater Furnaces - Rompetrol
2008	TECHNIP KTI	Mantova (Italy)	Cooperation on design of the control system and process of Zero Regio hydrogen plant.
2007	DANIELI	United Arab Emirates	Instrument and automation design of 260000 Nm ³ /hr hydrogen plant (GHC-1).
2007	TECHNIP KTI	Busalla (Italy)	Service factor increase and supervision of start-up procedures on 8000 Nm ³ /hr hydrogen plant (IPLOM).

Aggiornamento / Update 04/2018

SETTORI IDROGENO-PETROLCHIMICO-FARMACEUTICO			
Anno	Società	Località	Descrizione
2004	AIR LIQUIDE ITALIA	Priolo (CT)	Consulenza per Impianto Idrogeno da 27000 Nm ³ /h (AL/TOPSOE)
2004	TECHNIP KTI	Alessandria d'Egitto	Incremento del fattore di servizio su un impianto idrogeno da 60000 Nm ³ /h
2003	BRISTOL-MYERS SQUIBB	Dublino	Automazione e revamping impianto di incenerimento con fornitura sistema interblocchi
2003	CMB	Iran	Consulenza per Impianto Idrogeno da 1100 Nm ³ /h (MALHER)
2002	TECHNIP KTI	Mantova	Progetto del Sistema di Controllo/Interblocchi per Impianto Idrogeno da 17000 Nm ³ /h (KTI/AIR PRODUCT-Greengas)
2001	LG	Cina	Sistema di Controllo e Blocco per CO Boiler da 300 t/h
2001	LINDE	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per BIPRONAFT - Polonia
2000	LINDE	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per FLUOR DANIEL - Germania
1999	LINDE	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per NODCO - Qatar
1998	SET	Milano	Automazione impianto essiccamento cloruro di calcio - Cina

PETROCHEMICAL-PHARMACEUTICAL-HYDROGEN FIELDS			
Year	Company	Place	Description
2004	AIR LIQUIDE ITALIA	Priolo (Italy)	Consulting for 27.000 Nm ³ /hr new hydrogen plant (AL/TOPSOE).
2004	TECHNIP KTI	Alexandria (Egypt)	Service factor increase on 60000 Nm ³ /hr hydrogen plant.
2003	BRISTOL-MYERS SQUIBB	Dublin	Automation and revamping of incineration plant with interlock system engineering.
2003	CMB	Iran	Consulting for 1100 Nm ³ /hr hydrogen plant (MALHER).
2002	TECHNIP KTI	Mantova (Italy)	Design of the control and interlock systems for a 17.000 Nm ³ /hr hydrogen plant (KTI/AIR PRODUCT-Greengas).
2001	LG	China	300 tons/hr CO Boiler control & interlock systems.
2001	LINDE	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for BIPRONAFT - Poland.
2000	LINDE	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for FLUOR DANIEL - Germany.
1999	LINDE	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for NODCO - Qatar.
1998	SET	Milano (Italy)	Automation for calcium chloride drying plants - China.

SETTORI IDROGENO-PETROLCHIMICO-FARMACEUTICO			
Anno	Società	Località	Descrizione
1997	AIR LIQUIDE ITALIA	Catania	Revamping impianto idrogeno, aumento capacità da 250 a 350 Nm3/h
1997	SET	Milano	Automazione impianti essiccamento soda - Romania e Cina
1996	BRISTOL-MYERS SQUIBB	Latina	Ingegneria di automazione degli impianti e revamping impianto incenerimento reflui liquidi/reflui gassosi
1996	KTI	Milazzo	Automazione impianto idrogeno da 40000 Nm3/h (Raff.AGIP)
1995	KTI	Bussi	Automazione ed incremento della capacità su impianto idrogeno da 1500/1800 Nm3/h
1994	KTI	Sannazzaro de Burgundi	Automazione impianto idrogeno da 46000 Nm3/h (Raff.AGIP)

PETROCHEMICAL-PHARMACEUTICAL-HYDROGEN FIELDS			
Year	Company	Place	Description
1997	AIR LIQUIDE ITALIA	Catania (Italy)	Revamping of hydrogen plant, capacity increasing from 250 to 350 Nm ³ /hr.
1997	SET	Milano (Italy)	Automation for soda drying plants - Romania.
1996	BRISTOL-MYERS SQUIBB	Latina (Italy)	Plants automation design and revamping of liquid/gaseous sludge incinerator.
1996	KTI	Milazzo (Italy)	Automation of 40000 Nm ³ /h hydrogen plant (AGIP).
1995	KTI	Bussi (Italy)	Automation and production increase of hydrogen plant from 1500 to 1800 Nm ³ /hr.
1994	KTI	Sannazzaro de Burgundi (Italy)	Automation of 46000 Nm ³ /hr hydrogen plant (AGIP).

Nell'elenco referenze che segue sono invece riportate le principali Società per le quali la DVD ha effettuato **FORNITURE DIRETTE "CHIAVI IN MANO"**:

In the following table is reported a list of the main companies for which **"TURN-KEY" SUPPLIES** have been carried out:

FORNITURE DIRETTE "CHIAVI IN MANO"			
Anno	Società	Località	Descrizione
2017 2018	KT	Egitto	Ingegneria e fornitura PLC, strumentazione e materiali di montaggio per progetto europeo "Multipurpose Application by Thermodynamic Solar" (MATS Project) da IMWe

TURN-KEY SUPPLIES			
Year	Company	Place	Description
2017 2018	KT	Egitto	Engineering and supply of PLC, instrumentation and bulk materials for European project "Multipurpose Application by Thermodynamic Solar" (MATS Project) of IMWe

FORNITURE DIRETTE "CHIAVI IN MANO"			
Anno	Società	Località	Descrizione
2015 2016	Azomures	Tirgu Mures (Romania)	Revamping dei bruciatori e relative rampe gas per gli auxiliary boiler degli impianti Ammonia III e Ammonia IV
2014	Linde GmbH	Cilacap, Java - Indonesia	Progettazione e fornitura di un BMS/PLC package per CO Boiler
2013	GRUPPO SAPIO	Mantova	Progetto di revamping e fornitura di relative strumentazione e valvole per impianto MN1, con direzione dei lavori di modifica
2013	Tecnimont KT	Irlanda	Ingegneria e fornitura materiali per incremento capacità del liquid waste e riduzione fuel gas per l'impianto di incenerimento della Bristol Cruiserath
2012	GRUPPO SAPIO	Mantova	Progettazione, fornitura, posa in opera e messa in servizio di nuove sale MCC, UPS da 500kVA e batterie per impianto idrogeno MN2
2011	STT Singapore Thermal Technology	Singapore	Progettazione sistema decoking in linea su forno per processo siderurgico e fornitura sistema di controllo
2011	ITT	Francia	Progettazione e fornitura parte elettrostrumentale e skid di un impianto per la combustione ed il recupero energetico del syngas prodotto da biomasse della CHO-Power-Europlasma
2011	DANIELI FAR EAST	Emirati Arabi	Fornitura parti di ricambio per impianti idrogeno (GHC-1 & GHC-2)

TURN-KEY SUPPLIES			
Year	Company	Place	Description
2015 2016	Azomures	Tirgu Mures (Romania)	Revamping of two auxiliary boiler burners for Ammonia III and Ammonia IV plants
2014	Linde GmbH	Cilacap, Central Java - Indonesia	Design and supply of a BMS/PLC Package for a CO Boiler
2013	GRUPPO SAPIO	Mantova (Italy)	Revamping design and supply of related instrumentation and valves for MN1 plant, with work supervision and start-up
2013	Tecnimont KT	Ireland	Design and material supply for increasing capacity of liquid waste and decreasing of fuel gas consumption in Bristol Cruiserath Incinerator
2012	GRUPPO SAPIO	Mantova (Italy)	Design, construction and start-up of new shelters with MCC, 500kVA UPS and batteries for MN2 hydrogen plant
2011	STT Singapore Thermal Technology	Singapore	Design of in-line decoking system for process gas heater and supply of remote control system
2011	ITT	France	Design and supply of the instrumentation and skids of a plant for the combustion and power recovery of syngas produced by biomasses of CHO Power-Europlasma.
2011	DANIELI FAR EAST	United Arab Emirates	Supply of spare parts for hydrogen plants (GHC-1 & GHC-2).

Aggiornamento / Update 04/2018

FORNITURE DIRETTE “CHIAVI IN MANO”			
Anno	Società	Località	Descrizione
2010	TECNIMONT KT	Marocco	Progettazione e fornitura della parte piping e strumentazione (comprensiva di due skid fuel oil e fuel gas) per il forno del progetto Samir CDU4
2010	ITT	Iran	Progettazione e fornitura di uno skid fosfati e delle pompe per una raffineria in Iran (NIOEC-PIDEC)
2010	ECOLAT	Grosseto	Impianto selezione multimateriale da raccolta differenziata (vetro/plastica/lattine) da 7 t/h
2010	GRUPPO SAPIO	Mantova	Progettazione e fornitura di una Torre di raffreddamento acqua per impianto idrogeno
2009	TECHNIP KTI	Parco tecnologico d’Abruzzo	Progettazione e fornitura parte elettrostrumentale e controllo di impianto sperimentale produzione idrogeno
2008	TECHNIP KTI	Cina	Progettazione sistema di automazione forni Chemtex e fornitura Remote I/O
2008	DANIELI FAR EAST	Emirati Arabi	Fornitura parte elettrostrumentale e Remote I/O per impianto idrogeno (GHC-2)
2007	TECHNIP KTI	Turchia	Progettazione strumentazione e fornitura sistema di controllo impianto idrogeno con fuel-cell da 100 Nm ³ /h (ANSALDO)
2006	AMA - ROMA	Roma	Progettazione e fornitura chiavi in mano di una parte di impianto per un revamping completo di quello esistente per la selezione della raccolta differenziata multimateriale.

TURN-KEY SUPPLIES			
Year	Company	Place	Description
2010	TECNIMONT KT	Morocco	Design and supply of the piping and instrumentation (including two fuel oil and fuel gas skids) for Samir heater CDU4 Project heater.
2010	ITT	Iran	Design and supply of a phosphate dosing skid and water pumps for an iranian refinery (NIOEC-PIDEC)
2010	ECOLAT	Grosseto (Italy)	Plant for multimaterial selection from separate collection (glass/plastic/cans).
2010	GRUPPO SAPIO	Mantova (Italy)	Design and supply of a water cooling tower for hydrogen plant
2009	TECHNIP KTI	Parco tecnologico d’Abruzzo (Italy)	Design and supply of instrumentation and control for an experimental hydrogen production facility.
2008	TECHNIP KTI	China	Design of Chemtex heaters automation, and supply of Remote I/O.
2008	DANIELI FAR EAST	Emirates	Supply of instrumentation and Remote I/O for an hydrogen plant (GHC-2).
2007	TECHNIP KTI	Turkey	Instrumentation and control system design and supply of 100 Nm ³ /hr hydrogen fuel-cell plant (ANSALDO).
2006	AMA ROMA	Roma (Italy)	Design and supply of a part of multimaterial separate collection plant with the revamping of the existent plant.

Aggiornamento / Update 04/2018

FORNITURE DIRETTE “CHIAVI IN MANO”			
Anno	Società	Località	Descrizione
2006	DANIELI-AREX	India	Fornitura di uno skid completo per il ricevimento e la riduzione della pressione di syngas (Jindal)
2005	AIR LIQUIDE ITALIA	Priolo (CT)	Fornitura di quadri elettrici e di skid completi delle stazioni per le misure fiscali dell'idrogeno prodotto dal nuovo impianto e revamping sistema di controllo dell'impianto di produzione e distribuzione dell'aria compressa.
2002	INDAVER - ITALIA	Milano	Progettazione e fornitura chiavi in mano di un impianto completo per l'adeguamento volumetrico della raccolta differenziata di rifiuti ospedalieri ed assimilabili
2002	VIDORI SERVIZI AMBIENTALI	Vidor (TV)	Progettazione e fornitura chiavi in mano di un impianto completo per la selezione ed adeguamento volumetrico della raccolta differenziata dei rifiuti assimilabili
2000 ÷ 2002	CARTIERE BURGO	Mantova, Avezzano (AQ) e Sora (FR)	Fornitura strumentazione e materiali vari per adeguamento impianto ed avviamento dello stesso (centrali termiche)
2000	MANUTENCOOP	Quarto (VE)	Fornitura vaglio separatore e particolari impianto
2000	SIGMA TAU	Pomezia	Revamping DCS impianto centrale termica

TURN-KEY SUPPLIES			
Year	Company	Place	Description
2006	DANIELI-AREX	India	Supply of a skid for syngas receiving and pressure reduction (Jindal).
2005	AIR LIQUIDE ITALIA	Priolo (Italy)	Supply of instrument panels and skids for some measurement stations of H2 new plant and control system revamping of compressed air distribution plant.
2002	INDAVER - ITALIA	Milano (Italy)	Industrial solid waste plant for receiving and bailing system.
2002	VIDORI SERVIZI AMBIENTALI	Vidor (Italy)	Design and supply of an industrial solid waste selection plant for materials recycling.
2000 ÷ 2002	CARTIERE BURGO	Sora (Italy)	Supply of instrumentation and materials for heaters burners revamping.
2000	MANUTENCOOP	Quarto (Italy)	Screen separator system supply.
2000	SIGMA TAU	Pomezia Roma (Italy)	Revamping DCS in thermal power plant.

Inoltre, negli anni di lavoro precedenti, i soci fondatori di **DVD Tecno Srl**, operando dall'interno di ditte leader nel loro settore hanno avuto modo di intervenire nella esecuzione di una serie di attività quali **LA**

Moreover, in the past years, the founding members of **DVD Tecno Srl** took part in the **DESIGN, CONSTRUCTION AND START-UP** of various plants, such as:

PROGETTAZIONE, L'ASSISTENZA ALLA COSTRUZIONE ED ANCHE L'AVVIAMENTO di una serie di impianti quali:

Anno	Società	Località	Descrizione
2002	RECORDATI	Latina	Revamping impianti farmaceutici e automazione impianto fermentazione
2001	PROGEO	Agrigento	Progettazione e direzione tecnica per un impianto di separazione della raccolta differenziata multimateriale
2001	TECHNIP	Roma	Revamping sale controllo - Raffineria Litvinov (Cecoslovacchia)
2000	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per SHELL - Inghilterra
2000	SET	Milano	Automazione impianto trattamento acque - Pereira (Portogallo)
1999	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione impianto idrogeno con fuel cells da 500Nm ³ /h per BECHTEL - California
1999	Stato di SAN JUAN	Argentina	Impianto per il riciclaggio dei RSU da 500 t/g
1998	ITALMACERO	Modena	Impianto di selezione per il controllo di qualità della carta riciclata
1998	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per ENEA - Casaccia
1998	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per TRECATE - Novara

Year	Company	Place	Description
2002	RECORDATI	Latina (Italy)	Revamping for pharmaceutical plants automation.
2001	PROGEO	Agrigento (Italy)	Engineering and construction supervision for a plant for automatic selection of MSW multimaterial separate collection.
2001	TECHNIP	Roma (Italy)	Control room revamping - Litvinov Refinery (Tchecoslovackia).
2000	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for SHELL - UK.
2000	SET	Milano (Italy)	Water treatment plant automation - Pereira (Portugal).
1999	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of 500Nm ³ /h fuel cell hydrogen plant for BECHTEL - California.
1999	Province of SAN JUAN	Argentina	Design of a 500 ton/day of MSW recycling plant.
1998	ITALMACERO	Modena (Italy)	Design and construction of a plant for recycled paper quality control.
1998	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for ENEA - Rome.
1998	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for TRECATE - Novara (Italy).

1998	SMOGLESS	Milano	Automazione impianto essiccamento fanghi - Ceccano (FR)
1997	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per KIRISHI - Russia
1997	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione impianti incenerimento per YAMBU - Arabia Saudita
1997	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per PETROFAC - Qatar
1996	ECOMILK	Grosseto	Impianto compostaggio fanghi industriali ed organico verde da potature e raccolta differenziata da 40 t/g
1996	ECOMILK	Grosseto	Progettazione impianto automazione per recupero lattulosio da siero del latte
1996	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per AGIP - Sannazzaro de Burgundi
1996	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per AGIP - Milazzo
1996	MITENI	Trissino (VI)	Progettazione controllo impianto incenerimento con recupero HF
1995	AMA	Roma	Impianto produzione mangimi animali da scarti organici di mense
1995	KTI	Roma	Progettazione controllo e automazione forni petrolchimici per STATOIL - Norvegia

1998	SMOGLESS	Milano (Italy)	Sludge drying plant automation - Ceccano (Italy).
1997	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for KIRISHI - Russia.
1997	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of thermal incinerators for YAMBU - Saudi Arabia.
1997	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for PETROFAC - Qatar.
1996	ECOMILK	Grosseto (Italy)	40 ton/day composting plant for industrial sludge and organic waste from pruning and separate collection.
1996	ECOMILK	Grosseto (Italy)	Design of an automated plant for lactulose retrieval from milk serum.
1996	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for AGIP - Milazzo (Sicily).
1996	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for AGIP - Sannazzaro de Burgundi (Italy).
1996	MITENI	Trissino (Italy)	Incineration plant control design with HF recovery.
1995	AMA	Roma (Italy)	Final project for a plant for the production of animal food from menses organic waste.
1995	KTI	Roma (Italy)	Control and automation engineering of petrochemical furnaces for STATOIL - Norway.

1994	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma	Ricerca per conto Ministero Ambiente su impianti in Italia per preparazione CDR (combustibile dai Rifiuti)
1994	CARTIERE CARDELLA	Lucca	Impianto per il trattamento, stoccaggio e caricamento dei rigetti della cartiera.
1994	SEGESTA	Bazzano (BO)	Discarica per rifiuti assimilabili agli urbani
1992	AMIU	Modena	Piattaforma per la inertizzazione ed incenerimento rifiuti tossici e nocivi
1990	CONSORZIO BASSO LAZIO	Colfiorito (FR)	Impianto riciclaggio RSU da 500 t/g
1989	GESENU	Perugia	Impianto rigenerazione plastica riciclata RSU da 500 kg/ora
1987	KVERNER BRUG	Oslo (Norvegia)	Impianto rigenerazione plastica riciclata RSU da 650 t/g
1986	GESENU	Perugia	Impianto compostaggio frazione organica RSU da 170 t/g
1986	VITKOVICE	Ostrava (Cecoslov.)	Impianto riciclaggio RSU da 600 t/g
1983	TECNOPLASTIC	Pomezia (Roma)	Impianto rigenerazione plastica riciclata da RSU da 500 kg/ora
1979	SNAM PROGETTI	Ceccano (Fr)	Impianto su skid per produzione idrogeno
1978	FIAT	Torino	Forno rotante inceneritore melme di vernice

1994	C.S.M.- Centro Sviluppo Materiali	Roma (Italy)	Research on behalf of Italian Ministry of Environment about the situation in Italy of plants for RDF (Refuse Derived Fuel).
1994	CARTIERE CARDELLA	Lucca (Italy)	Design and construction of the plant for treatment, storage and loading of paper mill sludges.
1994	SEGESTA	Bazzano (Italy)	Municipal waste landfill.
1992	AMIU	Modena (Italy)	Toxic wastes incenerator and inertization plant.
1990	CONSORZIO BASSO LAZIO	Colfiorito (Italy)	500 t/d MSW recycling plant.
1989	GESENU	Perugia (Italy)	Regeneration plant for film plastic recovered from MSW – 500 kg/hr.
1987	KVERNER BRUG	Oslo (Norway)	650 t/d Regeneration plant for film plastic recovered from MSW.
1986	GESENU	Perugia (Italy)	170 t/d organic from MSW composting plant.
1986	VITKOVICE	Ostrava (Czech Republic)	600 t/d MSW recycling plant.
1983	TECNOPLASTIC	Pomezia (Italy)	Regeneration plant for film plastic recovered from MSW – 500 kg/hr.
1979	SNAM PROGETTI	Ceccano (Italy)	Skid mounted hydrogen plant.
1978	FIAT	Torino (Italy)	Rotary kiln incinerator for painting sludge.